



## Mini Maintenance Kit

Part #: 20PJ030MINI-H



1-800-523-8499  
www.dosatron.com



LIT-20PJ030MINI-H

Vea el reverso para  
instrucciones en Español.

## Kit Contents:

**20PJ011:**  
Lower Check  
Valve Assembly



**20J012:**  
Upper Plunger  
Seal



**20J014:**  
Flat Check  
Valve Seal



**DOSA-LUBE:**  
Silicone



Use Dosa-Lube on  
specified parts only.

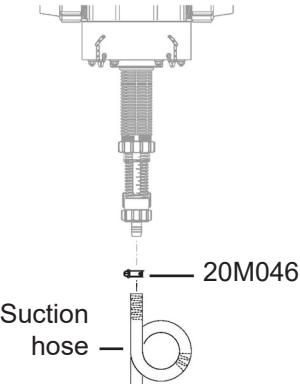
**CAUTION:** Parts may contain concentrated chemicals. The use of Proper Protective Equipment is recommended when performing maintenance.

**!** To remove seal easily without tools, squeeze it on either side to raise the seal, then slide it over the groove. Using sharp tools could damage the plunger.

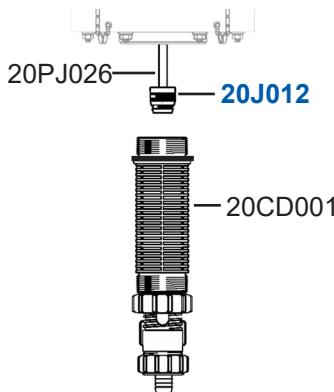
### Instructions

(Parts included in kit noted in blue)

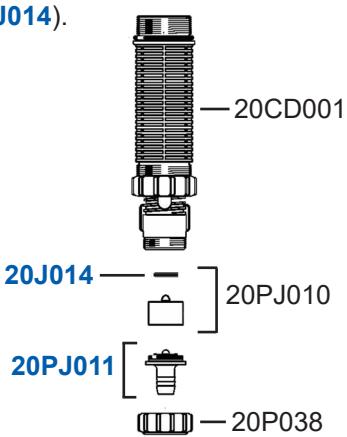
1. Loosen clamp (20M046) and remove the suction hose.



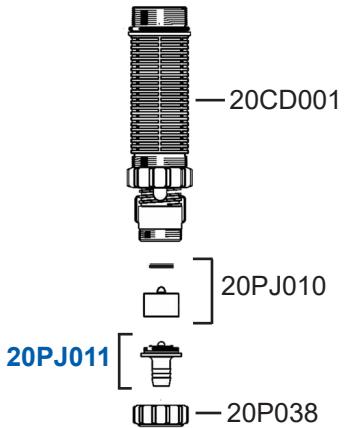
2. Unscrew the injection stem assembly (20CD001) and remove to expose the plunger (20PJ026). Remove and discard the upper plunger seal (20J012). Replace with the new seal.



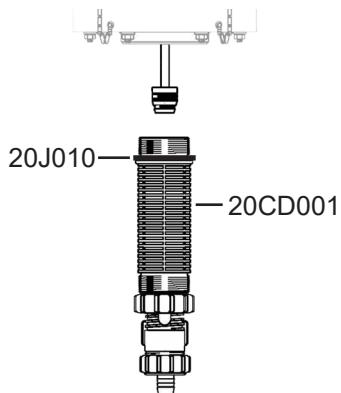
3. From the injection stem assembly (20CD001) unscrew the check valve nut (20P038). Remove and replace the lower check valve assembly (20PJ011). Pull out the upper check valve assembly (20PJ010) to remove and replace the flat check valve seal (20J014).



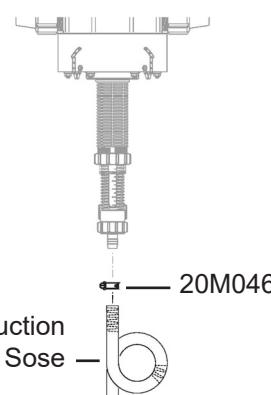
4. Take the updated upper check valve assembly (20PJ010) and the new lower check valve assembly (20PJ011), put them together, then insert it back into the injection stem (20PJ009). Screw the check valve nut (20P038) back on.



5. Rub a small amount of Dosa-Lube onto the injection sleeve o-ring (20J010) and screw injection stem (20CD001) back at the bottom of the grey base of the unit.



6. Cut 1" off from the top of the suction hose to ensure a tight fit, make sure to cut in a straight line. Attach the hose and the metal clamp (20M046) back to the unit.



**NOTE:** If the upper check valve assembly (20PJ010) is stuck inside the white stem, insert the end of the suction hose through the top of the stem and push the upper check valve out.



An Ingersoll Rand Business

## Mini Kit de Mantenimiento

Parte #: 20PJ030MINI-H

GENUINE  
**DOSATRON**  
PARTS1-800-523-8499  
[www.dosatron.com](http://www.dosatron.com)LIT-20PJ030MINI-H  
*See the back for English instructions*

## Contenido del Kit:

**20PJ011:**  
Ensamble Inferior  
de la Válvula  
Cheque



**20J012:**  
Sello Superior  
del Émbolo



**20J014:**  
Sello Plano de la  
Válvula Cheque



**DOSA-LUBE:**  
Silicona



Use Dosa-Lube  
únicamente sobre las  
partes indicadas.



**PRECAUCIÓN:** Las partes pueden  
contener químicos concentrados. El uso  
de Equipo de Protección Adecuado es  
recomendado cuando se efectúa el  
mantenimiento.

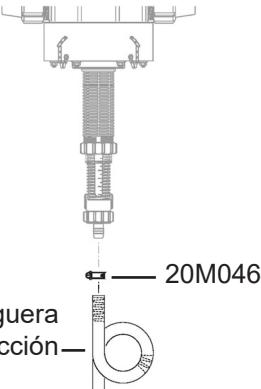


Para remover el sello fácilmente sin el uso de  
herramientas, apriete a ambos lados del sello,  
y deslícelo sobre la ranura. El uso de herra-  
mientas afiladas podría dañar el embolo.

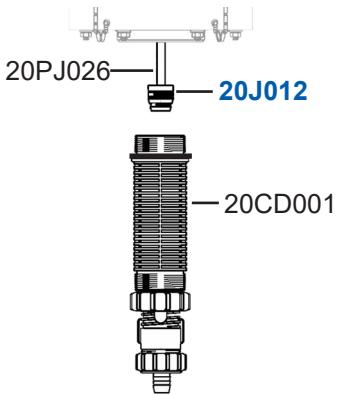
### Instrucciones

(Partes en color azul incluidas en el kit)

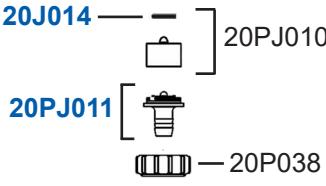
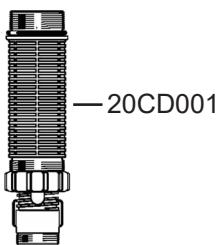
- Afloje la abrazadera (20M046) y remueva la manguera de succión.



- Desatornille el montaje de inyección (20CD001) y retírelo para exponer el émbolo (20PJ026). Remueva y deseche el sello superior del émbolo (**20J012**). Reemplacelo con el nuevo.

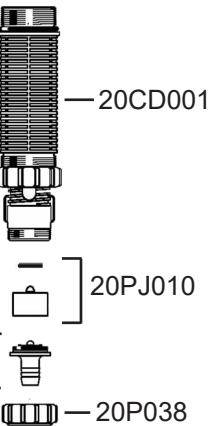


- Desatornille la tuerca de la válvula cheque (20P038) del montaje de inyección (20CD001). Remueva y reemplace el ensamblaje inferior de la válvula (**20PJ011**). Saque el ensamblaje superior de la válvula (20PJ010) para remover y cambiar el sello plano (**20J014**).

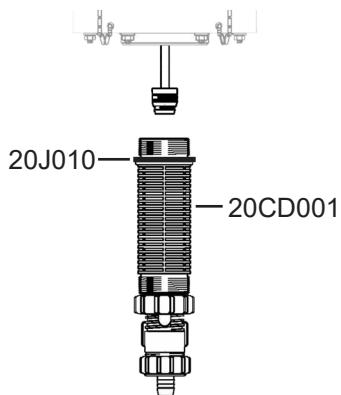


**NOTA:** Si el ensamblaje superior de la válvula (20PJ010) se queda atrapado en el vástago blanco, empujero con la manguera por la parte superior del vástago.

- Coloque juntos los ensambles superior (20PJ010) e inferior (20PJ011) de la válvula cheque. Insertelos de nuevo en el montaje de inyección (20PJ009). Atornille la tuerca de la válvula cheque (20P038).



- Aplique Dosa-Lube sobre el o-ring (20J010) de la manga de inyección y vuelva a atornillar el montaje de inyección (20CD001) a la base gris de la unidad.



- Corte 1 pulgada en línea recta de la punta de la manguera de succión. Sujete la manguera y la abrazadera metálica (20M046) de nuevo a la unidad.

